



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение

Ленточнопильный станок по металлу с гидроразгрузкой PILOUS ARG 330 Plus S.A.F



1. Характеристики станка

90° Ø330 мм ■320 мм ■ 400 x 200мм
-45° Ø240 мм ■200 мм ■ 250 x 140мм
+45° Ø250 мм ■230 мм ■ 250 x 170 мм
+60° Ø165 мм ■150 мм ■ 150 x 150 мм
Главный двигатель: 400 В / 50 Гц / 3 кВт
Мотор помпы СОЖ: 400 В / 50 Гц / 0.12 кВт
Мотор гидростанции: 400 В / 50 Гц / 0.37 кВт
Скорость вращения ленточной пилы: 15-90 м/мин
Высота рабочего стола: 945 мм
Объем бака гидросистемы: 25 л (ISO 6743/4 – НМ)
Объем бака СОЖ: 35 л
Габаритные размеры (мин.): 1750 x 1900 x 2250 мм
Габаритные размеры (макс.): 2150 x 2450 x 2550 мм
Вес: 720 кг
Пильное полотно 3870 x 34 x 1,1

2. Описание

Совершенно новая концепция литья рамы станка и обновленный уникальный дизайн. Использование новых технологий при литье позволили изготовить массивную жесткую раму, при этом незначительно увеличив ее вес, за счет внутренней замкнутой полости по всей длине отливки. Такая конструкция обеспечивает оптимальную жесткость всей системы и гарантирует высокую точность и производительность пиления. Жесткий ленточнопильный станок подходит для использования в условиях любых промышленных производств. Ленточное полотно с размерами 34x1.1 мм позволяет проводить точных распил больших заготовок. Данная пила представлена на рынке широкой номенклатурой и позволяет обрабатывать огромный спектр материалов, включая нержавеющие и инструментальные

стали. Конструкция зажимного механизма позволяет проводить пиление под углом в диапазоне от -45° до 60° . Станок оборудован высокопроизводительной гидравлической системой. Полный цикл пиления запускается при нажатии одной кнопки – происходит зажим материала, включение вращения пилы и подачи СОЖ, распила, выключения пилы и СОЖ, подъем рамы в исходное настраиваемое положение и разжим тисков. Все это, при наличии управляемой гидравлической подачи, позволяет получить максимальную производительность, особенно при пилении больших серий или пилении труднообрабатываемых материалов сплошного сечения. При переключении в ручной режим, можно управлять всеми функциями станка по отдельности. Благодаря наличию гидростанции, тиски могут регулироваться по усилию прижима. Высокие показатели производительности достигаются также вследствие использования частотного регулирования приводом вращения пилы, что позволяет плавно регулировать скорость резания от 15 до 90 м/мин, что также многократно увеличивает точность реза и стойкость ленточной пилы. Станок, в базовой комплектации оснащается съемным контейнером для стружки или, опционально, конвейером для сбора стружки.

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	г. Санкт-Петербург
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев